ООО «БРОЕН»
140483, Московская область, Коломенский р-н, п. Радужный, 45А
Центральный офис: 109129, г. Москва, ул. 8-я Текстильщиков, д. 11, стр. 2
Телефон: (495) 228-11-50 Факс: (495) 228-11-53
E-mail: info@broen.ru http:// www.broen.ru

BROEN
INTELLIGENT FLOW SOLUTIONS

ПАСПОРТ ТОВАРА № _____

Обозначение изделия:
(пример)

КШ Х-Х Х . 10Х. ХХХ БАЛЛОМАКС ДуХХ РуХХ

1 2 3 4

- Условное давление Ру, кгс/см2
- Условный диаметр Ду, мм
- Торговая марка крана

Наименование изделия: **Стальной шаровой кран БАЛЛОМАКС® для газа**

Нормативный документ на изготовление:
ТУ 3742-001-59349809-2002

Предприятие изготовитель: ООО «БРОЕН»

Продавец: ООО “БРОЕН”

Область применения:
Краны шаровые КШГ БАЛЛОМАКС® для газа предназначены для установки в системах газораспределения природного газа и СУГ пропан-бутан с рабочим давлением до 12 атм. как надежное, не требующее специального обслуживания запорное устройство.

	1	2	3	4	Описание
Тип	Модель	Модификация	Присоединение	Усл. проход	
КШ	Х-Х	Х	10Х	ХХХ	
	Г-7 ГП-7 ГИ-7 ГК-7				Газ стандарт Газ Пропан Бутан Газ с антикоррозийным покрытием для подз. прокладки Газ с антикоррозийным покрытием для подз. прокладки, полнопроходной
		0 1 2 3 4 9			стандартный высокий под ППУ защита доступа медиум подземная установка
			0 1 2 3 4		резьба/резьба резьба/сварка сварка/сварка фланец/фланец сварка/фланец
				Ду 010-500	Условный проход

Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал
Корпус	Углеродистая сталь St 37 DIN 2458/1628
Шар	Нержавеющая сталь SF 8 AISI 304
Седловое уплотнение	PTFE + 20% углерода Кольцевое уплотнение NBR
Опорное колено	Нержавеющая сталь AISI 304
Корпус шпинделя	Углеродистая сталь St52-3K DIN 1652
Шпиндель	Нержавеющая сталь W Nr.1.4305 DIN 17440
Уплотнение шпинделя	PTFE 20% углерода Кольцевое уплотнение NBR Кольцевое уплотнение NBR
Стопорный штифт	Углеродистая сталь
Ручка	Сталь (Ду 10 – 50) Чугун (Ду 65 – 200)

Основные технические характеристики

Наименование параметре	Значение	Примечание
Класс герметичности по ГОСТ 9544-93	А	
Минимальная/максимальная температура среды, °С	-20/80	
Габариты и масса изделий представлена в каталоге продукции		

АЮ77

Продукция сертифицирована в системе сертификации ГОСТ Р
Сертификат соответствия № РОСС RU.АЮ77.В07420 от 26.03.2007
Разрешение Ростехнадзора РФ №РРС 00-19988 от 22.03.2006

ООО «БРОЕН»
140483, Московская область, Коломенский р-н, п. Радужный, 45А
Центральный офис: 109129, г. Москва, ул. 8-я Текстильщиков, д. 11, стр. 2
Телефон: (495) 228-11-50 Факс: (495) 228-11-53
E-mail: info@broen.ru http:// www.broen.ru

BROEN
INTELLIGENT FLOW SOLUTIONS

Испытания

Все краны проходят тестирование на герметичность согласно требованиям ГОСТ 9544-93.
Значения давления теста, в зависимости от Ду, представлены в таблице испытаний.
Оформления паспорта на изделие означает прохождения краном теста.

Таблица испытаний

Вводный тест	**Ду 10**	**Ду 15**	**Ду 20**	**Ду25**	**Ду 32**	**Ду 40**	**Ду 50**	**Ду 65**	**Ду 80**	**Ду 100**	**Ду 125**	**Ду 150**	**Ду 200**	**Ду 250**	**Ду 300**	**Ду 350**	**Ду 400**	**Ду 500**
давление теста, бар	60	60	60	60	60	60	60	25/38	25/38	25/38	25/38	25/38	25/38	25/38	25/38	25/38	25/38	25/38
время теста, сек	25	25	25	25	25	25	25	60	60	60	60	60	120	120	180	180	180	180
Тест седла																		
давление теста, бар	44	44	44	44	44	44	44	18/28	18/28	18/28	18/28	18/28	18/28	18/28	18/28	18/28	18/28	18/28
Воздушный тест																		
нижнее давление, бар	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
верхнее давление, бар	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
время стабилизации, сек	6	6	6	8	12	15	18	20	25	30	35	40	20	25	30	30	35	40
время теста, сек	20	20	20	20	20	20	60	60	60	60	60	120	160	160	200	200	200	200
пауза, сек	5	5	6	8	10	10	10	15	15	20	20	30	45	45	60	60	60	60
кол-во пузырей	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Инструкция по эксплуатации

1. Запорные шаровые краны БАЛЛОМАКС® в процессе эксплуатации должны быть полностью открыты до упора ограничительного штифта, либо полностью закрыты.

ВНИМАНИЕ: Запрещено использование запорных шаровых кранов БАЛЛОМАКС® в качестве регулирующей арматуры.

2. Запорные шаровые краны допускаются к эксплуатации на среды, параметры которых соответствуют указанным в паспорте.
3 При условии соблюдения П.2 допускается эксплуатация кранов при температуре окружающей среды не ниже -40 оС.
4. Открытие и закрытие запорных шаровых кранов БАЛЛОМАКС® следует производить плавно.
5. Расчетный срок эксплуатации - 25 лет.

Инструкция по установке и монтажу

1. Убедитесь, что кран находится в открытом состоянии. При монтаже шаровые запорные краны БАЛЛОМАКС® должны быть в положении «Полностью открыто».
2. Убедитесь, что внутри шарового крана нет посторонних предметов и загрязнений, которые могли появиться в процессе транспортировки. Для обеспечения качества сварного шва рекомендуется зачистить концы трубопровода от загрязнений и ржавчины.
3. При подъеме и/или транспортировке шаровых кранов с помощью механических подъемных средств запрещается осуществлять закрепление и/или захват за рукоятки, штурвалы редукторов или части электро- и пневмоприводов.
4. Шаровые краны БАЛЛОМАКС® приварные предназначены для установки на трубопроводы при помощи дуговой или газовой сварки.
5. При сварке следует избегать перегрева корпуса крана. Корпус считается перегретым если температура поверхности корпуса у седла крана при сварке превышает 80 оС. При необходимости, для охлаждения корпуса крана используйте влажную ткань.

!!! Приваренный кран запрещается открывать или закрывать до полного остывания !!!

6. Недопустимо уменьшение строительной длины шарового крана приварного, т. к. эта длина специально рассчитана, во избежание перегрева уплотнения шара при его установке на трубопроводе.
7. При монтаже резьбовых кранов БАЛЛОМАКС® необходимо произвести осмотр поверхности резьбы крана и ответной части трубопровода. На резьбе не должно быть забоин, вмятин и заусенцев, препятствующих навинчиванию крана. При навинчивании крана недопустимо использование нестандартного инструмента.
8. При монтаже фланцевых кранов необходимо произвести осмотр уплотнительных поверхностей фланцев. На них не должно быть забоин, раковин, заусенцев, а также других дефектов поверхностей. Затяжка болтов на фланцевых соединениях должна быть равномерной по всему периметру.
9. При монтаже крана БАЛЛОМАКС® на пропан-бутан КШГП, поток среды через клапан должен идти в направлении, указаном стрелкой на корпусе.
10. После монтажа на краны БАЛЛОМАКС® необходимо нанести слой защитного лакокрасочного покрытия для предотвращения воздействия влаги извне. Покрытие, нанесенное на заводе-изготовителе предназначено для защиты кранов при транспортировке, если иное не указано отдельно.
11. При установке кранов БАЛЛОМАКС® в помещениях с высокой влажностью и вне сооружений, а также на подземные коммуникации корпус крана и шток должен быть надежно изолирован от воздействия внешней среды во избежание коррозии наружной поверхности стенки крана (штока) в соответствии с ГОСТ 9.602-89 и СНиП 42-01-2002.
12. Установка шаровых кранов БАЛЛОМАКС® в технологическую линию должна производится в соответствии с требованиями проекта заказчика и учетом норм, правил и стандартов по безопасности РФ.

Техническое обслуживание

1. Шаровая запорная арматура компании БРОЕН® специального обслуживания не требует.
2. Осмотр запорных шаровых кранов БАЛЛОМАКС® производится 2 раза в год. Проверяется подвижность ходовых частей путем поворота рукоятки крана на 10˚-15˚.

Меры безопасности при установке и работе крана

1. К установке в трубопровод и обслуживанию крана допускается только квалифицированный рабочий персонал
2. Недопустимо использование шаровых кранов БАЛЛОМАКС® в качестве регулирующего элемента.

Гарантийные обязательства

Гарантийный срок – 24 месяца с момента ввода в эксплуатацию, но не более 30 месяцев с момента продажи. Гарантия распространяется на оборудование, установленное и используемое в соответствии с инструкциями по установке и техническими характеристиками изделия, описанными в данном паспорте или техническом описании.

Поле пометки о продаже _____